

MANUAL DE INSTRUÇÃO



**Estação de Recarga Automotiva
Parking 22KW**

JC-ELSTATION22K

INTRODUÇÃO AO PRODUTO

Com o aumento da adoção de veículos híbridos e elétricos no mercado brasileiro, uma nova era de veículos automotivos é inaugurada. A fim de se adaptar aos novos tempos e atender esta demanda, a JNG disponibiliza Estação de Recarga Automotiva tipo Parking com entrada CA, baseada nos requisitos técnicos nacionais e internacionais vigentes.

APLICAÇÃO

A Estação de Recarga Automotiva fornece uma fonte de alimentação de 220 Vca monofásica 60Hz para carregar veículos elétricos ou híbridos. É adequado para aplicação principalmente para:

- Estações de recarregamento de veículos elétricos de grande, médio e pequeno porte;
- Áreas residenciais urbanas, praças comerciais, centros de recarga veiculares comerciais e outros locais públicos com vagas para veículos elétricos;
- Área de serviço de rodovia, centrais de transporte;
- Condomínios e construções com diferenciais nos projetos.

CARACTERÍSTICAS AMBIENTAIS DE OPERAÇÃO

- Temperatura do ar ambiente durante a operação: -25°C a 50°C;
- Temperatura média diária/24 horas: 35°C;
- Umidade relativa média: $\leq 90\%$ (25°C);
- Pressão: 80 kpa a 110 kpa;
- Inclinação vertical máxima na instalação: $\leq 5\%$;
- Nível de vibração e choque em uso: \leq Nível I;
- Força indutiva de um campo magnético externo em qualquer direção: $\leq 1,55\text{mT}$;
- Não deve ser usado em áreas classificadas com atmosfera explosivas
- Deve-se evitar incidência de luz solar direta;
- Quando instalado ao ar livre, é recomendado instalá-lo de forma abrigada de incidência solar ou chuva para prolongar a vida útil do equipamento.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS E DE INSTALAÇÃO

Métodos de instalação: montagem na parede ou montagem tipo poste;

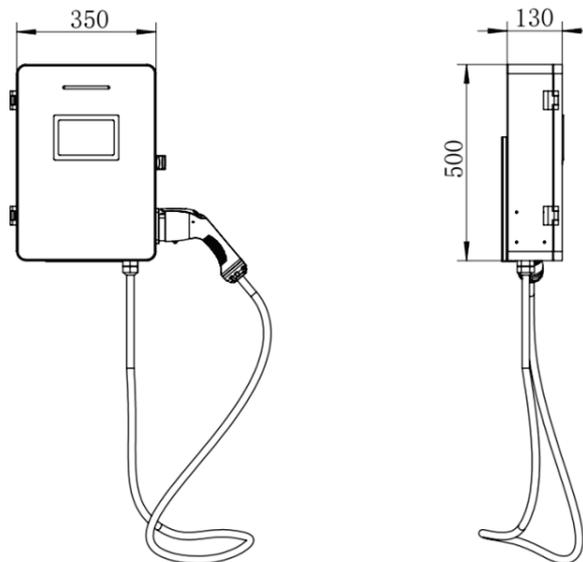
Entrada 220Vca

Invólucro com Estrutura Metálica e parte da estrutura de plástico de engenharia (ABS) usada no acabamento

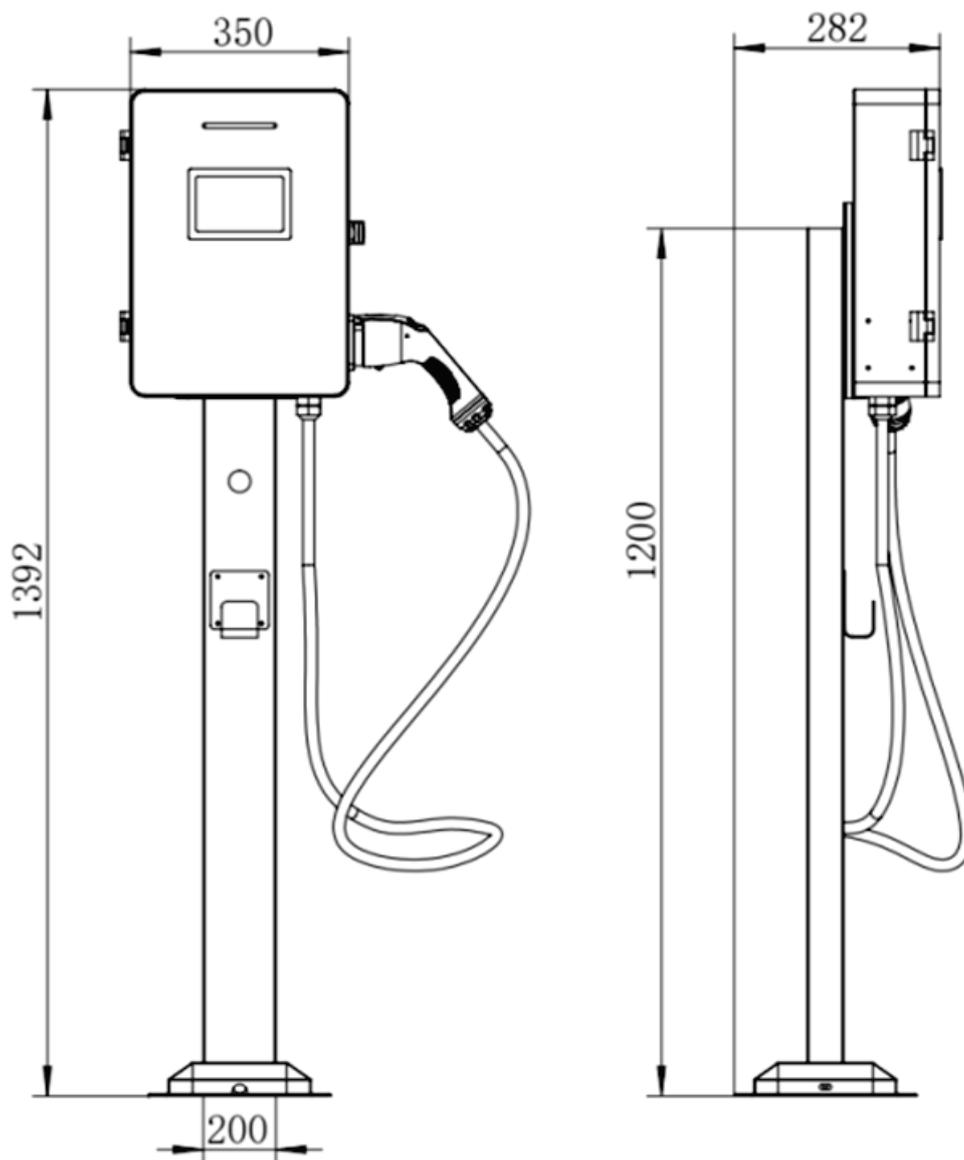
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

		JC-ELSTATION22K
Especificações Externas	Método Instalação	Parede ou Pedestal
	Saída de Cabos	Inferior (Base do invólucro principal)
	Tamanho da Estrutura	550 x 430 x 130 (mm)
	Peso Total	16 kg
	Comprimento do Cabo	5 m
Especificações Elétricas	Tensão de Entrada	220/380 Vca ±10%
	Frequência Nominal	60 Hz
	Potência de Carga Nominal	22 kW
	Tensão de Saída	220/380 Vca ±10%
	Corrente de Saída	32 A
	Tipo de Tomada	T2
	Norma	IEC 61851-1-2010
Segurança na Operação	Elétrica	Dispositivo de proteção contra sobretensão / subtensão / sobrecarga / curto-circuito / falha no aterramento / raios e surtos / parada de emergência/ fuga a terra
	Térmica	Dispositivo de proteção contra elevação de temperatura no plugue de carga / temperatura ambiente extremamente baixa ($\leq -25^{\circ}\text{C}$) ou alta ($\geq +50^{\circ}\text{C}$)
Especificações do Ambiente	Umidade Relativa	5% a 95%
	Altitude	Até 2000 m
	Grau de Proteção	IP 54 (Uso Abrigado)
	Método de Resfriamento	Ventilação Natural
	Nível de Ruído	$\leq 40\text{dB}$
	Durabilidade	> 30.000 horas

DIMENSÕES EXTERNAS DOS EQUIPAMENTOS



Estação de Recarga Veicular - Instalação em Parede



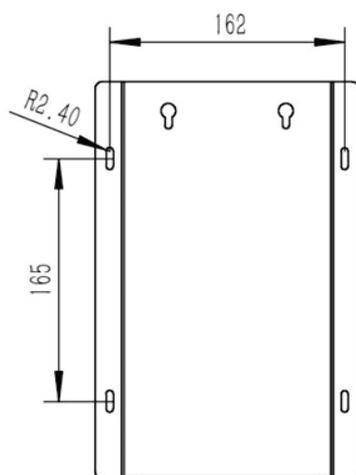
CONTEÚDO DA CAIXA

Antes da instalação, verifique se a caixa de embalagem contém os seguintes itens:

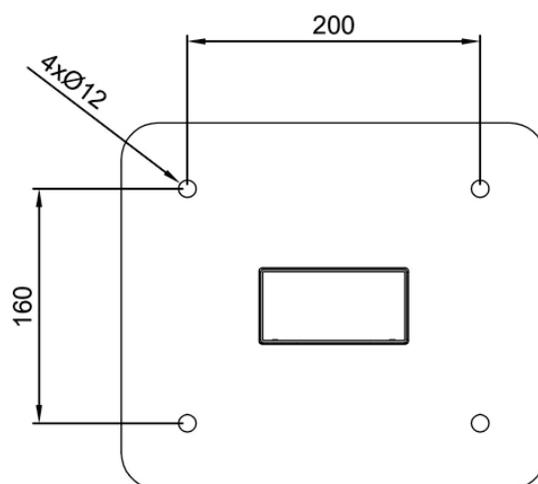
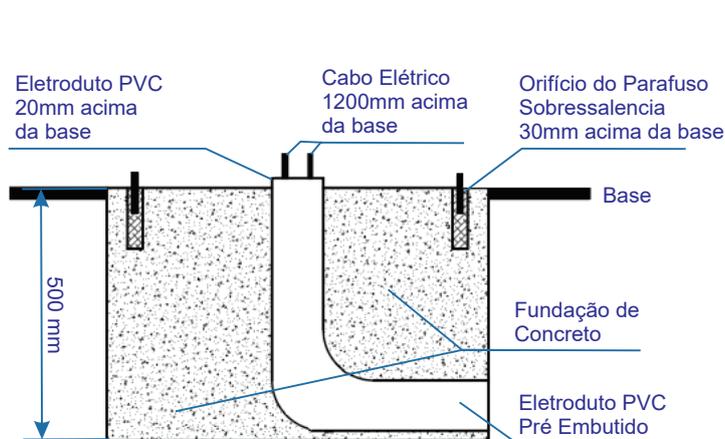
- Estação de Recarga CA para montagem em parede ou pedestal;
- Manual de Instrução;
- Quatro parafusos de fixação;
- Dois jogos de chaves;
- Porta-Cartões.

MÉTODO DE INSTALAÇÃO

A estação de recarga veicular pode ser instalada na parede ou no pedestal de acordo com os requisitos que definem as dimensões e metodologias de instalação demonstrados abaixo:



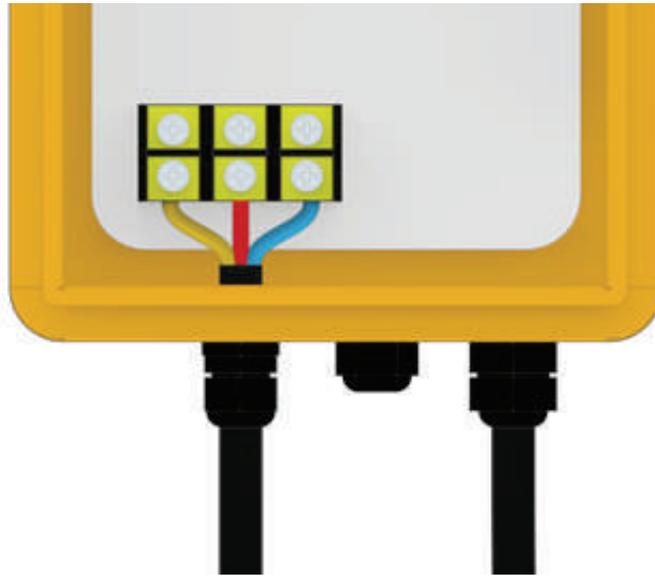
Para instalação na parede usa-se quatro parafusos inclusos (M4) com orifícios no diâmetro de 6mm



Para instalação no tipo pedestal usa-se quatro conjuntos de parafusos inclusos (M12) com orifícios de diâmetro de 16mm

CONEXÃO COM A REDE ELÉTRICA

Conecte o cabo de entrada no bloco de instalação contido da estação de recarga veicular.



INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Depois de devidamente conectado, insira o plugue na tomada do carro e após este procedimento aproxime o cartão para iniciar o carregamento.

ARMAZENAGEM E TRANSPORTE DO PRODUTO

Certifique-se de que a caixa da estação de recarregamento veicular está em perfeito estado antes de transportar, evite vibrações fortes e impactos que danifiquem a embalagem externa do equipamento. Verifique se há algum dano após a chegada. Se houver algum dano de transporte, entre em contato com seu fornecedor.

Após abrir a caixa, verifique se o conteúdo da caixa está de acordo com a lista de embalagem. O equipamento embalado deve ser armazenado em um local com umidade relativa do ar $\leq 80\%$ e a temperatura do ar ambiente de $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $40\text{ }^{\circ}\text{C}$.

O local de armazenamento deve ser seco, limpo, ventilado e livre de gases nocivos. É expressamente proibido armazená-lo no junto a materiais corrosivos.

Nota: O produto deve ser instalado por profissionais devidamente capacitados para a devida instalação.

MANUTENÇÃO

- As estações de recarregamento veicular devem ser instaladas em áreas ao ar livre e devidamente cobertas;
- Quando o ciclo de carregamento for concluído ou quando o usuário terminar o ciclo de carregamento, desconecte o cabo antes de guardá-lo e insira o plugue na tomada de armazenamento na parede do carregador;
- Para o processo de transporte da estação de recarga, a mesma deve ser devidamente embalada e com sentido de armazenagem definido, não devendo ser armazenada ou transportada de lado ou de cabeça para baixo. O produto deve ser protegido durante o transporte para evitar vibrações e turbulências que danifiquem a embalagem externa do produto. É proibido armazenar e transportar a estação de carregamento de cabeça para baixo. A unidade de carregamento deve ser devidamente protegida durante o transporte para evitar fortes vibrações e turbulências que danifiquem a embalagem externa do equipamento.

Nota: Desligue sempre o equipamento antes de efetuar qualquer manutenção ou limpeza. Consulte sempre um profissional qualificado para instalação física e elétrica, para manutenção ou instalação inicial.

GARANTIA

O período de garantia deste produto é de 18 meses

Durante o período de garantia, as falhas decorrentes do uso normal ou de projeto que estão de acordo com as instruções de usos serão reparadas ou substituídas gratuitamente.

As condições listadas abaixo não são cobertas pela garantia:

- Falta de apresentação de comprovante de compra da JNG;
- Período de garantia JNG expirado;
- Não cumprimento dos requisitos do manual de instruções do produto para uso emanutenção resultando em danos por mau uso;
- Dano ou mau funcionamento causado por material estranho inserido no carregador indevidamente;
- Falha causada por produtos não fabricados pela empresa;
- Danos causados por agentes externos (como raios, sobretensão, terremoto, incêndio, inundação e outros desastres naturais);
- Falha e danos causados por outros fatores externos inevitáveis;
- Resultado do uso indevido de líquidos no produto
- Uso de uma fonte de alimentação diferente da especificada

A JNG não se responsabilizará por qualquer dano material ou físico, direto ou indireto, causados devido ao mau uso deste equipamento.



SÃO PAULO
11 2090 0550

DEMAIS REGIÕES
0800 776 6600

SAC
JNG

Serviço de Atendimento ao Consumidor

Joining Comércio Eletro Elétricos Ltda.
Rua Prof. José Feliciano de Oliveira, 890
Canindé São Paulo - SP
CNPJ: 03.317.342/0001-28



jng@jng.com.br
sac@jng.com.br



www.jng.com.br